

SCHEMA TECNICA

CODICE ATTSALDPS400	DESCRIZIONE PASTA SALDA 400 gr.
	PROPRIETA' Disossidante per saldature a stagno

Si usa con saldatori elettrici a resistenza o con la fiamma in presenza di leghe brasanti a bassa temperatura di fusione (piombo/stagno) generalmente attorno ai 180°C.
La PASTA SALDA grazie alle sue proprietà decappanti pulisce il metallo da saldare e permette una saldatura capillare facilitando lo scorrimento della lega saldante.

PROPRIETA' FISICHE

Colore giallo/marrone
Stato fisico pastoso
Temperatura di utilizzo circa +200°C
Solubilità in acqua max 5%
Solubilità nei solventi solubile
Componenti pericolosi ZN-CL attenersi alle precauzioni riportate anche sugli imballi
Stabilità di magazzino Negli imballi originali debitamente chiusi mantiene le proprietà chimico-fisiche nel tempo

MODALITA' DI IMPIEGO

Pulire con una paglietta metallica o carta vetrata le parti da saldare, indi applicare lo STAGNOSALD che, fondendo ad una temperatura più bassa del metallo d'apporto, disossida il metallo da saldare e rende scorrevole lo stagno.
Si usa in tutti i lavori di elettricità, radio, TV, telefonia e minuteria metallica ecc...

CONFEZIONAMENTO

Barattoli da 400 g